

# II **RACCONTO LE MAFIE**

**LEZIONE  
SPETTACOLO**

UN PROGETTO DI **ANNA TRINGALI  
E GIACOMO ROSSETTO**  
PRODUZIONE **TEATRO BRESCI**



**DOMENICA 26 LUGLIO 2026 ORE 21.00  
PRATO ANTISTANTE LA BARCHESSA - LIMENA (PD)**

**INGRESSO LIBERO  
IN CASO DI MALTEMPO TEATRO "FALCONE-BORSELLINO"**