

COMUNE DI LIMENA
Provincia di Padova

DENUNCIA AGLI EFFETTI DELL'APPLICAZIONE DELLA TARIFFA IGIENE AMBIENTALE
(Art. 19 del vigente regolamento comunale TIA)
ATTIVITA' COMMERCIALI

Il/la sottoscritto/a _____ nato/a a _____ il _____
_____, residente a _____ in via _____ n. _____
c.f. _____

nella sua qualità di:

- titolare della ditta omonima
 legale rappresentante della ditta _____
con sede a _____ in via _____ n. _____
C.F. _____ P.IVA _____
Tel. _____ fax _____ e-mail _____

- utente impresa costruttrice _____

Attività _____

DENUNCIA agli effetti della T.I.A.

di occupare i locali ed aree siti a Limena in via _____ n. _____ per effetto di
 inizio attività trasferimento da via _____ comune di _____

i locali sono:

- di proprietà
 in affitto/comodato ecc. di proprietà di _____
residente a _____ in via _____ n. _____
tel./fax _____

OCCUPATI IL _____ (solo utente) la cui consistenza e destinazione sono:

LOCALI	LUNGHEZZA	LARGHEZZA	SUPERFICIE
Superficie di vendita/negozio			
Magazzino/i – deposito/i			
Uffici			
Mensa aziendale ed accessori			
Archivio, sala riunioni, mostra, ecc.			
Centrale termica – cabina enel			
Altri locali			
TOTALI			
AREE ESTERNE			
A verde			
A parcheggio			
Altra destinazione			

DICHIARA

- di aver preso visione delle tariffe vigenti;
 che i dati denunciati corrispondono al vero e di accettare le relative tassazioni.

ALLEGA

Planimetrie catastali dell'immobile in copia non ridotta né ingrandita meccanicamente.

Limena, li _____ firma _____

I dati riportati saranno trattati a norma dell'art.10 della Legge 31.12.1996 n.675 "Tutela delle persone e di altri soggetti rispetto al trattamento dei dati personali".