



COMUNE DI  
LIMENA



PRO LOCO  
LIMENA

# **AMATRICIANA**

**AIUTIAMO LE POPOLAZIONI DI **AMATRICE**  
E DELLE ZONE COLPITE DAL **SISMA****

**UN PIATTO DI PASTA ED UN BICCHIERE DI VINO**

**5 EURO**

**(VERRANNO INTERAMENTE DEVOLUTI AI TERREMOTATI)**

