



**comune di limena**  
provincia di padova



Limena - via Roma, 44 cap. 35010 c.f. e p.iva 00327150280 - fax 049/8841277 - 049/8840426

telefoni: segreteria 049.8844338 - lavori pubblici 049.8844344 - edilizia privata 049.8844348 - assistente sociale 049.8844313  
anagrafe 049.8844316 - ragioneria 049.8844322 - tributi/commercio 049.8844326 - vigili urbani 049.8844306

Internet: <http://www.comune.limena.pd.it> Posta certificata: [limena.pd@cert.ip-veneto.net](mailto:limena.pd@cert.ip-veneto.net)

Prot. n. 6896

OGGETTO : ADOZIONE VARIANTE AL PIANO URBANISTICO ATTUATIVO (p.u.a.) DENOMINATO " AREA EX SALATA " "AI SENSI DELL'ART. 20 DELLA L.R. N. 11/2004.

**IL RESPONSABILE DEI SERVIZI TECNICI**

Ai sensi e per gli effetti dell'art.20 della Legge Regionale 23 aprile 2004, n.11 "Norme per il governo del territorio".

**AVVISA**

Che gli atti della Variante al Piano Urbanistico Attuativo ( P.U.A) denominato " Area Ex Salata" adottata con deliberazione della Giunta Comunale n. 77 del 24.04.2019 " ADOZIONE VARIANTE AL P.U.A. DENOMINATO AREA EX SALATA AI SENSI DELL'ART. 20 DELLA L.R. 11/2004", saranno depositati in libera visione ed a disposizione del pubblico presso la segreteria di questo Comune in (Via Roma, 44) dal **07.05.2019** e fino a tutto il **17.05.2019**.

La Variante al P.U.A. adottata è composta dai seguenti elaborati :

1) Allegato A	RELAZIONE ILLUSTRATIVA E NORME TECNICHE	
2) Allegato B	RELAZIONE FOTOGRAFICA	
3) Allegato C	SCHEMA CONVENVENZIONE	
4) Allegato D	COMPUTO METRICO ESTIMATIVO OPERE URBANIZZAZIONE	
5) Allegato E	VALUTAZIONE DI COMPATIBILITA' IDRAULICA	
6) Tavola 0	ESTRATTI E SOVRAPPOSIZIONI	scale varie
7) Tavola 1	S.D.F. - PLANIMETRIA	scala 1:500
8) Tavola 2	PROGETTO - PLANIMETRIA	scala 1:500
9) Tavola 3	PLANIVOLUMETRICO	scala 1:500
10) Tavola 4	SISTEMAZIONI ESTERNE	scala 1:500
11) Tavola 5	OPERE DI URBANIZZAZIONE	scala 1:500
12) Tavola 6	RETI FOGNARIE E ACQUEDOTTO	scala 1:500
13) Tavola 7	RETI ELETTRICHE TELEFONO E GAS	scala 1:500
14) Tavola 8	PARTICOLARI COSTRUTTIVI	scale varie
15) Tavola 9	CESSIONI AREE E PERMUTE	scala 1:1000

Ai sensi del 6° comma dell'art. 20 della L.R. 11/2004, nei venti giorni successivi alla data di scadenza del termine di pubblicazione ( 17.05.2019 ) e comunque **entro le ore 12,00 del 06.06.2019** i proprietari degli immobili interessati possono presentare opposizione, mentre chiunque può presentare osservazioni.

Le eventuali opposizioni e/o osservazioni dovranno essere presentate all'Ufficio Protocollo del Comune di Limena.

Limena 07.05.2019

Il Responsabile dei Servizi Tecnici  
Arch. Davide Bonato

