

COMUNE DI LIMENA (PD)

**DENUNCIA AGLI EFFETTI DELL'APPLICAZIONE DEI TRIBUTI LOCALI
(TARIFFA IGIENE AMBIENTALE)**

Il /la sottoscritto/a ditta _____
nato/a _____ il _____
residente a / sede a _____ in via _____ n. _____
cf. _____ tel. fax _____

utente

impresa costruttrice _____
(denominazione e sede)

DENUNCIA

Agli effetti della tariffa per la raccolta e lo smaltimento dei rifiuti solidi urbani (TIA),
che i locali e le aree siti in Limena via _____ n. _____ per effetto di
trasferimento da via _____ n. _____ (Limena) altro comune _____
sono: di proprietà
 in affitto, comodato, ecc... di proprietà di _____
residente a _____ in via _____ n. _____

occupati il:

la cui consistenza e destinazione sono le seguenti:

n.	descrizione	Lunghezza	larghezza	superficie
1.	entrata			
2.	corridoio			
3.	cucina/cucinino			
4.	soggiorno			
5.	camera			
6.	camera			
7.	camera			
8.	bagno			
9.	bagno			
10.	lavanderia			
11.	ripostiglio/gli			
12.	mansarda/taverna			
13.	veranda chiusa			
14.	studio professionale			
15.	vano scala (non condominiale)			
16.	garage			
17.	posto auto coperto			
18.	Poggioli/logge (chiusi su tre lati)			
TOTALE				
19.	Poggiolo/terrazzini			
20.	posto auto scoperto			
21.	area scoperta a verde			
22.	altra area scoperta			

n. componenti famiglia:

Allegati:

planimetrie catastali in copia non ridotta né ingrandita dell'immobile

ricevuta versamento contributo al Comune per il composter

documentazione di acquisto composter

Spazio riservato all'ufficio

I dati riportati saranno trattati a norma dell'art.10 della Legge 31.12.1996 n.675 "Tutela delle persone e di altri soggetti rispetto al trattamento dei dati personali".

DICHIARA

di attuare il compostaggio dei rifiuti organici avendo a disposizione un terreno di mq. _____, mediante:
 concimaia composter ricevuto dal comune il _____ composter acquistato il _____
(allegare documentazione attestante l'acquisto)

Limena, li _____

_____ (firma)